



UC-190 SRX CEMENTO DE URETANO

DESCRIPCIÓN Y USOS

Citadel® UC-190 SRX Urethane Cement es un sistema de pisos de uretano cementicio de alta resistencia, autonivelante, de tipo lechada con espolvoreado, antideslizante y tratado con agentes antimicrobianos.

Al producto UC-190 SRX lo instalan normalmente contratistas capacitados en fábrica. Asegúrese de conocer completamente todos los procedimientos de aplicación y de contar con todo el equipo necesario antes de comenzar la instalación de este producto.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS DEL PRODUCTO

- Rinde 40 pies² por unidad a 3/16" (con un espesor final de 1/4").
- Rinde 30 pies² por unidad a 1/4" (con un espesor final de 5/16").
- Cumple con COV <10 g/l, aprobado por SCAQMD.
- Contiene aditivo antimicrobiano de iones de plata para proteger la superficie.
- Presenta perfil con textura positiva que minimiza el riesgo de resbalones en áreas húmedas o mojadas.
- Soporta temperaturas de hasta 250 °F y es apto para limpieza con vapor.
- Permanece inalterado ante la transmisión de vapor de humedad.
- Permite un rápido retorno al servicio en 24 horas.
- Emite bajo olor y no es tóxico.
- Cumple con las normas de desempeño sanitario del USDA FSIS para instalaciones de procesamiento de alimentos.

PRODUCTO

SKU	DESCRIPCIÓN
400153	Kit UC-190 SRX de 40 pies ²
400162	Relleno UC-190 SRX (bolsa de 55 lb)

Contenido del kit:

Parte A: Base (1.188 galones), Parte B: Endurecedor (0.979 galones) El pigmento, el agregado y el relleno se venden por separado.

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

SKU	DESCRIPCIÓN
400157	Paquete de pigmento UC gris
400158	Paquete de pigmento UC rojo
400160	Paquete de pigmento UC gris oscuro
314759	Lija de sílice n. 20-40 (bolsa de 50 lb)

REVESTIMIENTOS SUPERIORES RECOMENDADOS

- Citadel RG-70
- Citadel RG-80
- Citadel UL-80
- Citadel ET-80
- Citadel PLE-100
- Citadel SLE-100

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

LEA ATENTAMENTE TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE COMENZAR EL PROYECTO.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

HORMIGÓN NUEVO: El concreto nuevo debe dejarse curar durante un mínimo de 28 días. El concreto debe ser estructuralmente sólido, estar seco y no tener grasa, aceite, polvo, compuestos para curación ni ningún otro revestimiento ni contaminante. Se debe quitar la lechada de la superficie. El método preferido de preparación de la superficie es el lijado mecánico con diamante hasta lograr un acabado final de 60–80 granos, con un perfil de referencia CSP-5 conforme a ICRI. Si se requiere reparación, utilice Citadel Fortification Formula Concrete Repair.

REVESTIMIENTO PREVIO: las superficies revestidas previamente deben estar en buenas condiciones. Se deben lijar los acabados lisos, duros o brillantes para escarificarlos por medio del lijado o el chorro abrasivo o a fin de crear el perfil de la superficie. El UC-190 SRX es compatible con la mayoría de los revestimientos, pero se recomienda realizar una prueba en un área pequeña.

NOTA: El hormigón debe tener una resistencia a la compresión mínima de 3,000 psi. Debe estar visiblemente seco al momento de la aplicación.

IMPRIMACIÓN

El UC-190 SRX normalmente no requiere imprimador debido al método de aplicación, a menos que el sustrato sea extremadamente poroso. Si se requiere imprimador, se recomienda aplicar una capa de anclaje de UC-190 SRX.

EQUIPO DE MEZCLADO

Taladro de baja velocidad y mezclador tipo Jiffler de 3" o Hanson Plunge Mixer.

Importante: La mezcla manual produce resultados inconsistentes y no es un método aprobado.



UC-190 SRX CEMENTO DE URETANO

APLICACIÓN DEL PRODUCTO (continuación)

MEZCLA

Mezcle bien cada componente por separado antes de combinarlos. Vierta los componentes de la base (Parte A) y del endurecedor (Parte B) juntos en un recipiente limpio y seco de 5 galones (18.93 L) y mezcle con un mezclador Jiffler de 3" (7.6 cm) o un mezclador de inmersión Hanson. Mientras mezcla, agregue lentamente el relleno (Parte C) y el paquete de pigmento (Parte D), y continúe mezclando hasta lograr un color uniforme. El paquete de pigmentos es opcional si se usa cuarzo de color.

NO DILUIR

EQUIPO DE APLICACIÓN

llana manual de acero o nivelador ajustable con clavijas o rastrillo con leva
Rodillo con púas o lazo

APLICACIÓN

Inmediatamente después de mezclar, esparza el UC-190 SRX usando una llana manual de acero o un rastrillo nivelador ajustable configurado al espesor deseado. A continuación, pase de inmediato un rodillo con púas o lazo para liberar el aire atrapado y nivelar el mortero. No ruede la superficie después de transcurridos 4 a 8 minutos desde su aplicación sobre el piso. El rodillado tardío provocará problemas en la textura y el acabado final.

Esparza agregado de cuarzo n. 20-40 o agregado de cuarzo de color hasta su rechazo, aproximadamente 1 libra por pie cuadrado.

LIMPIEZA

Los aplicadores y el equipo deben limpiarse inmediatamente después de su uso con un solvente activo como xileno (en zonas bajo SCAQMD, usar únicamente acetona). Limpie los derrames o gotas con solvente antes de que se sequen. El UC-190 SRX seco requerirá abrasión mecánica para su eliminación.

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN

MÉTODO: ASTM C579
RESULTADO: 8,128 psi

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN

MÉTODO: ASTM C307
RESULTADO: 1,450 psi

FUERZA DE ADHERENCIA AL HORMIGÓN

MÉTODO: ASTM D4541
RESULTADO: Mínimo 400 psi (100 % de falla del hormigón)

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN

MÉTODO: ASTM C580
RESULTADO: 2,900 psi (20 MPa)

RESISTENCIA A LA ABRASIÓN

MÉTODO: ASTM D4060 (ruedas CS 17, 1000 ciclos)
RESULTADO: Pérdida de 0.05 g

COEFICIENTE DE EXPANSIÓN TÉRMICA

MÉTODO: ASTM C531
RESULTADO: 1.5 x 10⁻⁵ in/in/°F

COEFICIENTE DE FRICCIÓN

MÉTODO: ASTM D2047
RESULTADO: Supera las recomendaciones de la ADA

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

MÉTODO: Exposición continua
RESULTADO: 200 °F

MÉTODO: Derrames intermitentes
RESULTADO: 250 °F

	DATOS TÉCNICOS	CDL-63
 CITADEL	UC-190 SRX CEMENTO DE URETANO	

PROPIEDADES FÍSICAS

		UC-190 SRX
Tipo de resina		Uretano cementicio
Tipo de pigmento		Varía según el color.
Peso	Por galón	8.4-10.2 libras
	Por litro	1.0-1.2 kg
Sólidos	Por peso	100%
	Por volumen	100%
Compuestos orgánicos volátiles		< 10 g/l
Espesor de la película seca recomendado (DFT) Por capa		190 mils
Rendimiento práctico		Rinde 40 pies ² por kit a 3/16" (con un espesor final de 1/4"). Rinde 30 pies ² por kit a 1/4" (con un espesor final de 5/16").
Proporción de mezcla		1 envase de Parte A: 1 envase de Parte B: 1 bolsa de relleno: 1 paquete de pigmento
Vida útil de la mezcla a 70°F (21°C) y 50% de humedad relativa		20-25 minutos
Ventana de repintado (mín./máx.)		12 horas/24 horas
Tiempos de secado a 77°F (25°C) y 50% de humedad relativa	Tráfico peatonal	6-8 horas
	Tráfico de vehículos	12-16 horas
	Curación completa*	3-5 días
Resistencia al calor seco		250°F (121°C)
Vida útil de almacenamiento		2 años
Punto de ignición		>350°F (>176°C)
Información de seguridad		Para obtener información adicional, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS).

*El revestimiento alcanza todas sus propiedades de resistencia física y química.
Se muestran valores calculados que pueden variar con respecto al material fabricado real.

Los datos técnicos y las sugerencias de uso contenidos en este documento son correctos según nuestro leal saber y entender y se ofrecen de buena fe. Las declaraciones de este folleto no constituyen una garantía, expresa o implícita, en cuanto al rendimiento de estos productos. Como las condiciones y el uso de nuestros materiales están fuera de nuestro control, solo podemos garantizar que estos productos cumplen nuestros estándares de calidad, y nuestra responsabilidad, si la hubiere, se limitará al reemplazo de los materiales defectuosos. Toda la información técnica está sujeta a cambios sin previo aviso.